Heißkanalverteiler
HB
Hot runner manifold
HB

HB

Version 20.10
Änderungen vorbehalten
Version 20.10
We reserve the right to make changes

HB - Heißkanalverteiler

HB - Hot runner manifold

witosa

HB - Heißkanalverteiler Bauart „Balken“
Dieser Heißkanalverteiler ist für alle Düsentypen einsetzbar. Für Nadelverschlussantriebe siehe Kapitel 7.

Zu Punkt 01: Eine ausreichende Kühlung sollte in Aufspannplatte, Rahmenplatte sowie in der Formplatte eingebracht werden.
Zu Punkt 02: Das Spaltmaß des Druckstückes wird kundenseitig individuell abgestimmt. Informationen hierzu finden sie, nach Bestellung, in den mitgesendeten Daten.
Zu Punkt 03: Im Vorkammerbereich besteht die Möglichkeit, eine Vorkammerbuchse einzusetzen, siehe Kapitel 8.
Zur Vorkammergeometrie der Heißkanaldüsen siehe im Infocenter.
Zu Punkt 04: Düsen des Typ DT können schwimmend mit 2x M4 befestigt werden. Düsen des Typ DS sind leckagesicher fest verschraubt.
Zu Punkt 05: Der Verteiler kann zusätzlich mit 2x M6, montagesicher mit dem Werkzeug verschraubt werden. Die Schrauben erleichtern die Montage und Demontage des Heißkanalsystems und dürfen nicht fest angezogen werden.

HINWEISE:
- Die detaillierte und aktuelle Einbauzeichnung erhalten Sie nach Bestellung.
- Die Werte S, X und h1 richten sich nach dem Düsentyp.
- Bei Aufspannplatte und Düsenhalteplatte wird eine Mindestzugfestigkeit von 1000 N/mm² benötigt.
- Bitte geben Sie den Maschinendüsenradius in der Bestellung an.

Zur Festlegung Ihres Heißkanalsystems setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

HB - Hot runner manifold, "bar" type
Manifold, "bar" type
This hot runner manifold can be used for all nozzle types. For valve gate drives, see Chapter 7.

About point 01: *Sufficient cooling is to be introduced into the clamping plate, frame plate and molding plate.*
About point 02: *The gap size of the pressure pieces is determined individually by the customer. You will find information on this in the data sent after you have placed your order.*
About point 03: *In the melt chamber area, it is possible to use a melt chamber bushing, see Chapter 8.*
For the melt chamber geometry of the hot runner nozzles, see in infocenter.
About point 04: *Nozzles of type DT floating can be attached with two M4 screws. Nozzles of type DS are screwed in tightly and leak-proof.*
About point 05: *The manifold can also be screwed to the mould with two M6 screws for secure mounting. The screws facilitate mounting and removal of the hot runner system and may not be tightened excessively.*

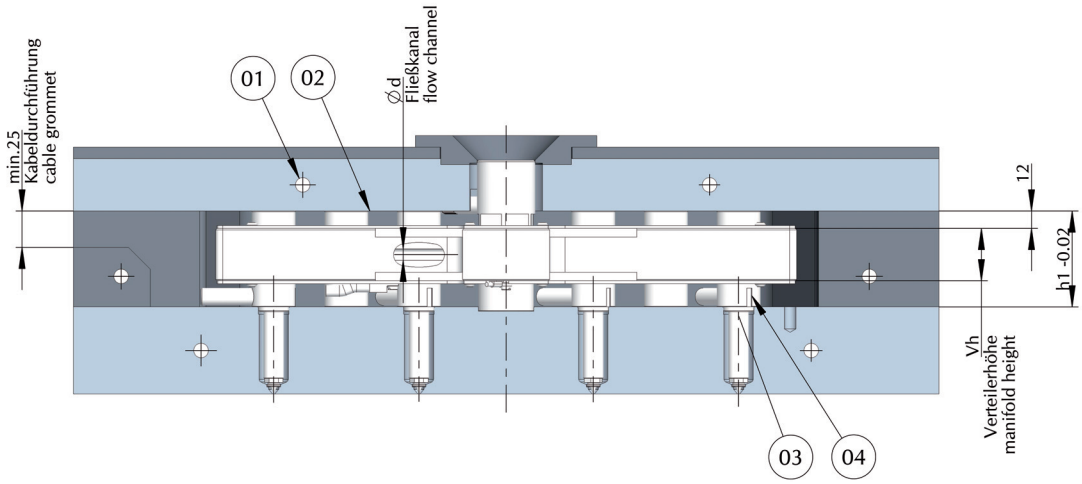
NOTE:
- *You will receive a detailed and current installation drawing after ordering.*
- *The values S, X and h1 depend on the nozzle type.*
- *For the clamping plate and nozzle retaining plate, tensile strength of 1,000 N/mm² is required.*
- *Please specify the machine nozzle radius in the order.*

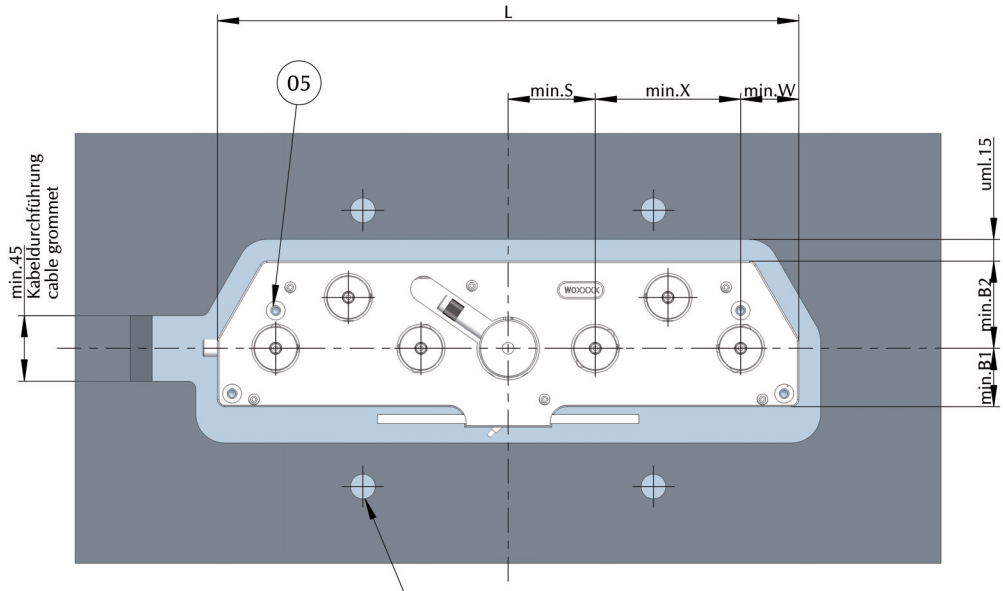
To dimension your hot runner system, please contact us.

	HB-6	HB-8	HB-10	HB-12	HB-14	HB-16
d	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0
s	25,0	25,0	35,0	35,0	40,0	50,0
x	20,0	25,0	30,0	30,0	40,0	50,0
w	40,0	40,0	50,0	50,0	50,0	60,0
B1	40,0	40,0	50,0	50,0	50,0	60,0
B2	kann von B1 abweichen *May deviate from B1*					
Vh	36,0	36,0	46,0	46,0	46,0	56,0

HB - Einbauhinweise

HB - Installation instructions





Zusatzverschraubung
Größe, Anzahl und Lage ist auftragsbezogen festzulegen.
Additional screwing
Size, quantity and position must be determined order-related.

Alle Angaben in mm
All specifications in mm

CAD-Daten zu unseren Standard-Produkten finden Sie in den üblichen Formaten unter witosa.de
CAD data for our standard products can be found in common formats at witosa.de.